

V2L

CAVO AD ISOLAMENTO MINERALE

- Conduttore in nichelcromo. Guaina in ALLOY600
- Elevata potenza al metro ed elevata resistenza meccanica
- Ideale per altissime temperature di esercizio
- Resistente alla corrosione ed alla fiamma
- Fortemente resistente agli agenti chimici

DESCRIZIONE

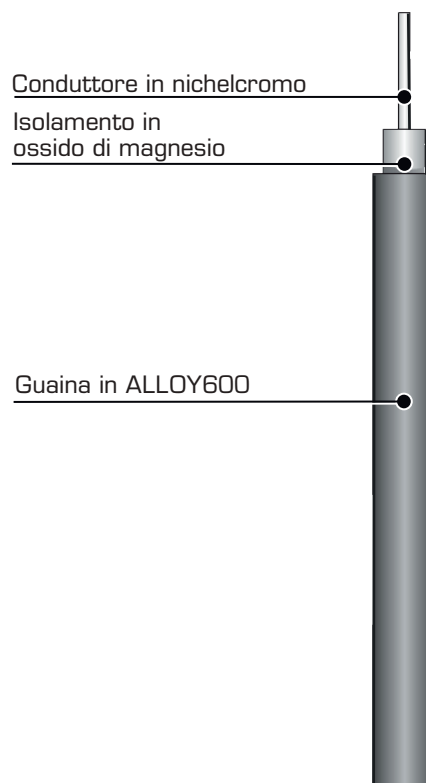
Il cavo V2L è un cavo in cui la potenza fornita non varia al variare della temperatura. Il cavo dovrà essere alimentato ad ambedue le estremità e la potenza fornita è determinata dalla nota formula di Joule:

$$W = \frac{V^2}{\rho \times L}$$

Dove:

- W è la potenza fornita da tutto il circuito scaldante
- ρ è la resistività in ohm/m del cavo scaldante utilizzato
- L è la lunghezza del circuito scaldante in m.

Il cavo ad isolamento minerale è costruito da un conduttore resistivo in nichelcromo isolato con ossido di magnesio e da una guaina esterna metallica in ALLOY600.



APPLICAZIONI

I cavi scaldanti V2L trovano ampia applicazione in tutti i processi industriali dove la temperatura di processo è molto elevata, fino a 1000°C.

I cavi ad isolamento minerale con guaina esterna in Alloy consentono di risolvere i problemi di antigelo di linee strumentali e dei primari in cui le temperature di esercizio siano molto elevate (fino ai 1000°C).

Sono la soluzione ideale per il mantenimento a temperatura negli impianti nucleari, di lavorazione di bitume, chimici e petrolchimici, nelle centrali elettriche e in tutte le applicazioni dove è richiesta una elevata resistenza alle alte temperature ed una elevata potenza al metro. Possono essere alimentati sia a bassa che a media tensione fino a 800V corrente alternata scegliendo in modo opportuno il tipo di cavo.

AVVISO

Questi cavi non possono essere tagliati e giuntati per variare la lunghezza del circuito rispetto a quella determinata al momento del dimensionamento.

Variando la lunghezza del circuito scaldante si ha una variazione della potenza fornita con il pericolo di sottoporre il cavo a temperature eccessive con relativo danneggiamento o di avere a disposizione una potenza inferiore a quella necessaria.

Questi cavi necessitano sempre del termostato di controllo per evitare sovratemperature che provocherebbero il loro danneggiamento.

Per gli impianti in zona ATEX il controllo della temperatura deve essere effettuato secondo quanto previsto dalle norme in vigore.

SPECIFICHE

Tensione di alimentazione	fino a 800V
Resistenza di isolamento	1000 M Ohm / 1000m collaudo in fabbrica
Tensione di isolamento	2.0KV rms ac
Massima temperatura di guaina	1000°C
Minima temperatura di installazione	-60°C
Minimo raggio di curvatura	6 volte il diametro del cavo
Minimo passo di posa	50 mm
Conduttore	NiCr 80/20

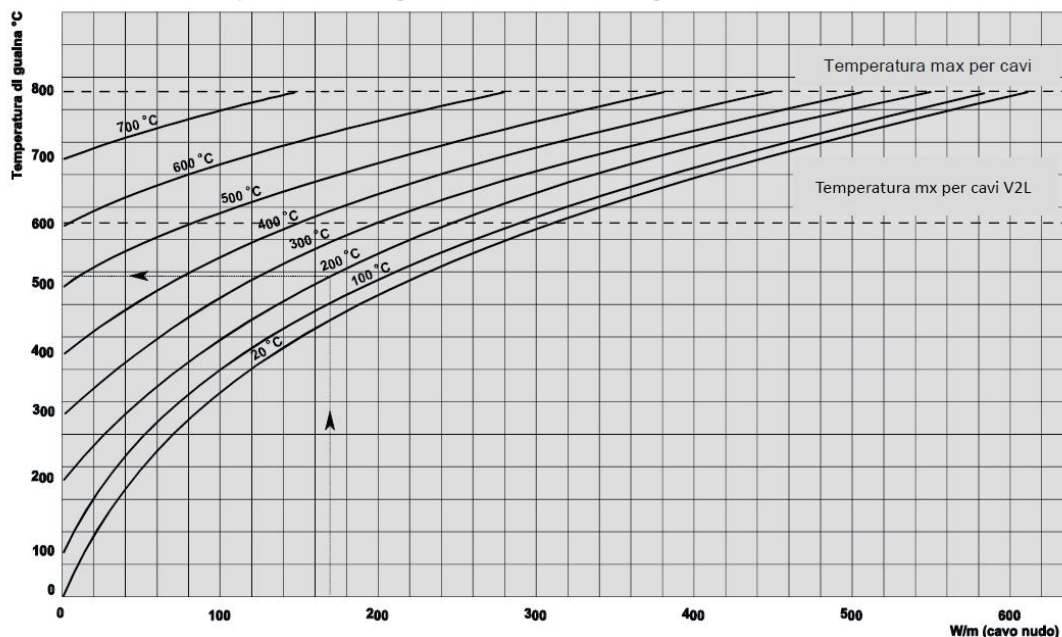
N.B. Per installazioni in Aree certificate ATEX è essenziale chiedere il dimensionamento alla società TEMAR srl.

Codice di magazzino	Modello	Resistenza OHM/m	Diametro del cavo in mm	Fattore di correzione
CC1531	10V2L-32	10	3,20	1,000
CC1532	6,3V2L-32	6,30	3,20	1,000
CC1533	4,0V2L-32	4,00	3,20	1,000
CC1534	2,5V2L-36	2,50	3,60	0,889
CC1535	1,6V2L-38	1,60	3,80	0,842
CC1536	1,0V2L-41	1,00	4,10	0,780
CC1537	0,63V2L-45	0,63	4,50	0,711
CC1538	0,40V2L-50	0,40	5,00	0,640
CC1539	0,25V2L-56	0,25	5,60	0,571
CC1540	0,16V2L-65	0,16	6,50	0,492

APPROVAZIONI



Temperatura di guaina dei cavi con guaina in AISI V2L



Esempio: 0,63V2L-45 con potenza di 228,4 W/m in ambiente a 200°C
 Potenza equivalente $228,4 \times 0,769 = 175,6$ W/m circa

Le informazioni contenute nel presente documento, inclusi disegni, illustrazioni e schemi (che sono destinati solo a scopo illustrativo), si ritengono affidabili. Tuttavia la Temar srl non offre alcuna garanzia circa la loro accuratezza e completezza e si esime da ogni responsabilità relativamente al loro utilizzo. I clienti della Temar srl dovrebbero fare la propria valutazione per determinare l'idoneità di ciascun prodotto per ogni applicazione specifica. Temar srl non potrà essere ritenuta responsabile in nessun modo per eventuali danni derivanti da uso improprio del prodotto.